

სატრანსპორტო საშუალებების მღებავი

**პროფესიული სტანდარტი**

**სსიპ** – **განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრი**

2. **პროფესიის დასახელება (ქართულად):**

სატრანსპორტო საშუალების მღებავი

1. **პროფესიის დასახელება (ინგლისურად):**

Vehicle Painter

1. **პროფესიული სტანდარტის კოდი**
2. **პროფესიული სტანდარტის სარეგისტრაციო ნომერი**
3. **პროფესიული სტანდარტის შესაბამისი კოდი „დასაქმების საერთაშორისო სტანდარტული კლასიფიკატორის“ (ISCO-08) მიხედვით** – 7132
4. **პროფესიის აღწერა:**

სატრანსპორტო საშუალების მღებავის სპეციალობა ინჟინერიის მიმართულების ტრანსპორტის დარგის პროფესიული კვალიფიკაციაა.

სატრანსპორტო საშუალების მღებავის საქმიანობა მოიცავს სატრანსპორტო საშუალების გარეგანი მდგომარეობის შემოწმებას, საჭიროების შემთხვევაში დაზიანების იდენტიფიცერების, შეღების წინა მომზადების, შესაღები დეტალის დამუშავების, შეღებვის და შეღებვის შემდგომი პოლირების სამუშაოების შესრულებას, მუშაობის პროცესში ორგანიზაციული და კვალიფიციური სამუშაოების გატარებას, რის შედეგადაც იზრდება ავტომობილის გამძლეობა და რენტაბელობა.

1. **სამუშაო გარემო და დასაქმების შესაძლებლობები:**

სატრანსპორტო საშუალების მღებავის კვალიფიკაციის მფლობელს, შესაძლებლობა აქვს დასაქმდეს როგორც კერძო სექტორში ინდივიდუალურად (თვითდასაქმებით) ასევე, საავტომობილო კომპანიების ავტორიზებულ სერვის-ცენტრებში. მას შეუძლია დასაქმება სადაზღვევო და სახელმწიფო ავტოსატრანსპორტო მომსახურების სფეროშიც.

1. **აუცილებელი პროფესიული მოთხოვნები:**

კანონმდებლობით არ არის დადგენილი.

1. **კვალიფიკაციის დონე ევროპულ კვალიფიკაციათა ჩარჩოს მიხედვით:**

მესამე

1. **პროფესიული მოვალეობები და ამოცანები:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **პროფესიული მოვალეობა** | **პროფესიული ამოცანა** |
| **1** | **საკუთარი კომპეტენციების ფარგლებში უსაფრთხო სამუშაო გარემოს უზრუნველყოფა** | * 1. აღმოუჩენს/უზრუნველყოფს პირველად სამედიცინო დახმარებას/დახმარების გაწევას   2. იცავს (პირად და სამუშაო ადგილის) სანიტარულ-ჰიგიენური ნორმებს   3. იცავს შრომითი უსაფრთხოების ნორმებს   4. იცავს გარემოსდაცვით ნორმებს   5. იცავს ხანძარსაწინააღმდეგო უსაფრთხოების ნორმებს   6. იცავს პროფესიულ ეთიკას |
| **2** | **სამუშაო პროცესის/ადგილის ორგანიზება** | * 1. აღიჭურვება სპეც-ტანსაცმლით და დამხმარე საშუალებებით (ხელთათმანი, სპეცფეხსაცმელი, სათვალე რესპირატორი, აირწინაღი)   2. აწყობს შესასრულებელი სამუშაოსათვის უსაფრთხო ოთახს   3. ამზადებს ხელსაწყო იარაღებს შესაბამისი სამუშაოს შესასრულებლად   4. აწყობს სპეციალურ საცავს ადვილად ააალებადი და ფეთქებადი ნივთიერებებისთვის   5. იცავ ს დამკვეთის კუთვნილ სატრანსპორტო საშუალებას დაზიანება- დაბინძურებისგან |
| **3** | **დამკვეთთან ურთიერთობა** | * 1. ამყარებს კომუნიკაციას დამკვეთთან   2. განსაზღვრავს დამკვეთის მოთხოვნებს   3. ადგენს დაზიანების რეალური მდგომარეობას   4. აფასებს შესასრულებელ სამუშაოს   5. აფასებს შეღებვის პროცესში წარმოშობილ შესაძლო დაზიანებებსა და რისკებს   6. ადგენს სატრანსპორტო საშუალების საერთო ვიზუალურ მდგომარეობას |
| **4** | **ღებვის მოსამზადებელი სამუშაოების შესრულება** | * 1. ატარებს ღებვის მოსამზადებელ სამუშაოებს   2. ამუშავებს შესაღებ ადგილს ზუმფარის ქაღალდით   3. ამუშავებს შესაღებ ადგილს ფითხით   4. ამუშავებს შესაღებ ადგილს მშრალი დამუშავების წესით   5. ახდენს დამუშავებული დეტალის დაგრუნტვას   6. ახდენს დაგრუნტული დეტალის დამუშავებას ზუმფარის ქაღალდით |
| **5** | **შეღებვა** | * 1. არჩევს შეღებისთვის საჭირო ხელსაწყო- იარაღებს   2. ახდენს სატრანსპორტო საშუალების ან/და დეტალის შესაღებად მომზადებას   3. ახდენს სატრანსპორტო საშუალების ან/და დეტალის შეფუთვას სამღებრო ოთახში   4. აღიჭურვება სპეციალური დამცავი საშუალებებით   5. ახდენს შესაღები დეტალის სპეციალური ხსნარით გაცხიმოვნებას   6. ახდენს შესაღები დეტალის წებოვანი საწმენდით დამუშავებას   7. ამზადებს საღებავს   8. ახდენს დამუშავებული დეტალის შეღებვას   9. ახდენს დამუშავებული დეტალის შეღებვას |
| **6** | **შეღებვის შემდგომი პოლირება** | * 1. არჩევს პოლირებისათვის საჭირო ხელსაწყო იარაღებს   2. რეცხავს შეღებილ დეტალს   3. ამოწმებს შეღებილი დეტალს ნაღვენთის და მტვრის დეფექტებზე   4. ახდენს შეღებილი დეტალის ზუმფარის ქაღალდით დამუშავებას   5. ახდენს დამუშავებული დეტალის გაწმენდას   6. ახდენს დამუშავებული დეტალის პოლირების მაზით დაფარვას   7. ახდეს პოლირებას |
| **7** | **პროფესიული განვითარებისათვის ზრუნვა** | * 1. ეცნობა ორგანიზაციის სტრუქტურასა და საკუთარ უფლება-მოვალეობებს.   2. აფასებს საკუთარ კომპეტენციებს, ცოდნასა და უნარებს   3. გეგმავს საკუთარ პროფესიული განვითარებას   4. ეცნობა პროფესიულ სიახლეებს (პროფესიული ლიტერატურის ანალიზი, ინტერნეტ რესურსები, პროფესიული გაერთიანებების აქტივობებს და სხვ.)   5. ერთვება პროფესიული განვითარების ღონისძიებებში (კონფერენციები და სემინარები, ტრენინგ-კურსები და სხვ.) |

1. **პიროვნული თვისებები:**

* პასუხისმგებლობა
* ორგანიზებულობა
* დაკვირვებულობა
* პუნქტუალობა

1. **ხელსაწყოები, დანადგარები, მასალა:**

* ზუმფარის ქაღალდით დამუშავების ხელსაწყო
* პოლირების აპარატი
* საღებავის შესამზადებელი ჭურჭელი
* საღებავის სასხურებელი მოწყობილობა დანიშნულების მიხედვით
* ფითხის დასადები ხელსაწყო
* მაღალი წნევის ჰაერის კომპრესორი
* შესაღები ოთახი
* საშრობი ოთახი
* ადვილად აალებადი და ფეთქებად საშიში მასალების შესანახი საცავი
* სპეცტანისაცმელი
* სპეცხელთათმანი
* დამხმარე საშუალებები
* რესპირატორი
* აირწინაღი
* სპეციალური დანიშნულების პროფესიული ინვენტარი
* ზუმფარის ქაღალდი ტიპის და დანიშნულების მიხედვით
* ფითხი ტიპის და დანიშნულების მიხედვით
* პილირების პასტა ტიპის და დანიშნულების მიხედვით
* წებოვანი საწმენდი მასალები
* გაცხიმოვნებისთვის საჭირო მასალები
* საღებავის გასახსნელი სპეციალური ხსნარები
* შესაფუთი მასალები
* რეცხვის საშუალებები

1. **პროფესიის სამომავლო ტენდენციები:**

* საავტომობილო სფეროს განვითარება
* სამომხმარებლო არეალის გაფართოება
* სამღებრო საქმიანობის განვითარება და ახალი ტექნოლოგიების დანერგვა

1. **1.11. პროფესიული ცოდნა და უნარები:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | მოვალეობა | პროფესიული ცოდნა | პროფესიული უნარები |
|  | **საკუთარი კომპეტენციის ფარგლებში უსაფრთხო სამუშაო გარემოს უზრუნველყოფა** | * იცის პირველადი სამედიცინო დახმარების აპარატების მოხმარების წესი * იცის გადაუდებელი დახმარების გაწევის წესი * იცის სანიტარულ-ჰიგიენური ნორმები * იცის სანიტარულ-ჰიგიენური საშუალებების მოხმარების წესი * იცის შრომითი უსაფრთხოების ნორმები * იცის ხელშეკრულებით განსაზღვრული შრომითი უფლება-მოვალეობები * იცის გარემოსდაცვითი ნორმები * იცის გარემოსდაცვითი ნორმების დარღვევის შემთხევაში მოქმედების წესი * იცის დარგის სპეციფიკაციიდან გამომდინარე ხანძარსაწინააღმდეგო და უსაფრთხოების ნორმები და აკრძალვები * იცის ხანძარსაწინააღმდეგო უსაფრთხოების კონტროლის წესი * იცის ხანძარსაწინააღმდეგო უსაფრთხოების დარღვევაზე რეაგირების წესი | * შეუძლია პირველადი დახმარების გაწევა * შეუძლია სამუშაო გარემოზე ზრუნვა * შეუძლია სანიტარულ-ჰიგიენური ნორმების დაცვა * შეუძლია სანიტარულ-ჰიგიენური საშუალებების მოხმარება * შეუძლია შრომითი უსაფრთხობის დარღვევაზე რეაგირება * შეუძლია გარემოსდაცვითი ნორმების დაცვის განხორციელების სწორად შეფასება * შეუძლია გარემოსდაცვით ნორმებთან შესაბამისი ქცევა * შეუძლია გარემოსდაცვასთან მიმართებაში დაშვებული შეცდომის გამოსწორება * შეუძლია კონტროლის წარმოება * შეუძლია ხანძარსაწინააღმდეგო უსაფრთხოების ნორმების დაცვა * შეუძლია ხანძარსაწინააღმდეგო წესებთან მიმართებაში დაშვებული შეცდომის გამოსწორება * შეუძლია პროფესიული ეთიკის დაცვა |
|  | **სამუშაო პროცესის/ადგილის ორგანიზება** | * იცის სპეცტანსაცმლის დანიშნულება * იცის სპეცტანსაცმლის შერჩევის წესი * იცის სპეცტანსაცმლის გამოყენების წესი * იცის დამხმარე საშუალებების დანიშნულება * იცის დამხმარე საშუალებების შერჩევის წესი * იცის დამხმარე საშუალებების გამოყენების წესი * იცის შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით ოთახის უსაფრთხოდ მოწყობის წესი * იცის სამუშაო ოთახის მოწყობისთვის საჭირო ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციები * იცის ხელსაწყო იარაღების დანიშნულება * იცის ხელსაწყო იარაღების მოხმარების ინსტრუქციები * იცის ხელსაწყო იარაღის მოხმარების წესი * იცის ხელსაწყო იარაღის მოვლის წესი * იცის ადვილად აალებადი და ფეთქებადი ნივთიერებების თვისებები * იცის ადვილად აალებადი და ფეთქებადი ნივთიერებებისთვის მოვლა-შენახვის წესი * იცის ადვილად აალებადი და ფეთქებადი ნივთიერებებისთვის საცავის მოწყობის ინსტრუქციები | * შეუძლია სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების შერჩევა * შეუძლია სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების დანიშნულებისამებრ გამოყენება * შეუძლია სპეცტანსაცმლითა და დამხმარე საშუალებებით სარემონტო სამუშაოების შესრულება * შეუძლია შესასრულებელი სამუშაოს განსაზღვრა * შეუძლია შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით ოთახის მოწყობა * შეუძლია ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის მოძიება, გამოყენება * შეუძლია ხელსაწყო იარაღების მოხმარების ინსტრუქციის წაკითხვა * შეუძლია ხელსაწყო იარაღების მოხმარების ინსტრუქციის გამოყენება * შეუძლია ხელსაწყო იარაღების დანიშნულებისამებრ გამოყენება * შეუძლია ადვილად აალებადი და ფეთქებადი ნივთიერებების მოხმარების ინსტრუქციის წაკითხვა * შეუძლია ადვილად აალებადი და ფეთქებადი ნივთიერებების მოხმარების ინსტრუქციის გააზრება * შეუძლია ადვილად აალებადი და ფეთქებადი ნივთიერებებისთვის სპეციალური საცავის მოწყობა * შეუძლია სამღებრო სამუშაოების სუფთად შესრულება * იცის დამხმარე საშუალებების გამოყენება * შეუძლია დაზიანების რისკების შეფასება * შეუძლია დაზიანების რისკის აცილება |
|  | **დამკვეთთან ურთიერთობა** | * იცის უცხოური ენა მარტივი კომუნიკაციისათვის * იცის კონფლიქტების მართვის წესი * იცის ავტომობილის ვიზუალური კომპონენტები * იცის ავტომობილის მექანიზმები და სისტემები * იცის დაზიანების დადგენის გზები * იცის დაზიანების სახეები * იცის დაზიანების აღმოფხვრის გზები * იცის ვიზუალურად მიღებული ინფორმაციის მნიშვნელობა * იცს კითხვის დასმის სტრატეგია * იცის ვიზუალური დათვალიერებით დაზიანების დადგენის მეთოდები * იცის დაზიანების აღმოფხვრის მეთოდები * იცის დაზიანების სახეები * იცის დაზიანების ხარისხის განსაზღვრის მეთოდები * იცის სამუშაოს მოცულობის განსაზღვრის მეთოდები დაზიანების ხარისხიდან გამოდინარე * იცის შესასრულებელი სამუშაოს ვადის და ღირებულების განსაზღვრის მეთოდები დაზიანების ხარისხიდან გამოდინარე * იცის დამკვეთთან ურთიერთობის წესი * იცის დამკვეთის ინფორმირების წესი * იცის შეღებვის პროცესში შესაძლო რისკები და მათი გამომწვევი ფაქტორები * იცის რისკების განსაზღვრის მეთოდები * იცის დამკვეთის ინფორმირების წესი * იცის რისკების აცილების მეთოდები * იცის ავტომობილის ვიზუალური შეფასების დოკუმენტის შედგენის წესი | * შეუძლია კომუნიკაცია უცხოურ ენაზე ავტომობილის ტექნიკური მომსახურების მარტივ საკითხებთან დაკავშირებით * შეუძლია პრობლემის გადაჭრა * შეუძლია დაზიანების სახეების ჩამოთვლა * შეუძლია დაზიანებს აღმოფხვრის მეთოდებზე მსჯელობა * შეუძლია ვიზუალური დათვალიერებით დაზიანების დადგენა * შეუძლია დაზიანების ხარისხის განსაზღვრა * შეუძლია სამუშაოს მოცულობის განსაზღვრა დაზიანების ხარისხიდან გამოდინარე * შეუძლია შესასრულებელი სამუშაოს ვადის და ღირებულების განსაზღვრა დაზიანების ხარისხიდან გამოდინარე * შეუძლია დამკვეთის ინფორმირება * შეუძლია რისკების სახეობების  ჩამოთვლა * შეუძლია რისკის ხარისხის განსაზღვრა * შეუძლია რისკების აცილება * შეუძლია რისკების შესახებ დამკვეთისთვის ინფორმაციის მიწოდება * შეუძლია რისკების განსაზღვრა * შეუძლია დოკუმენტაციის შედგენა * შეუძლია წერითი კომუნიკაცია სახელმწიფო ენაზე |
|  | **ღებვის მოსამზადებელი სამუშაოების შესრულება** | * იცი გარეცხვის დადგენილი წესი * იცის მოსამზადებელი სამუშაოებისათვის საჭირო ხელსაწყო იარაღები * იცის ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციები რეკომენდაციები და იარაღის მოხმარების წესი * იცის დაზიანებული ადგილის მონიშვნის წესი * იცის ზუმფარის ქაღალდის ტიპები, ნომერაციის მიხედვით * იცის ზუმფარის ქაღალდის ტიპები მახასიათებლების მიხედვით * იცის ზუმფარის ქაღალდის მოსახეხ აპარატზე დამაგრების წესი * იცის ზუმფარის ქაღალდის გამოყენების მეთოდები სხვადასხვა დეფექტების დროს * იცის ზუმფარის ქაღალდის დამაგრების წესიიცის შესაღები დეტალის ზუმფარის ქაღალდით დამუშავების წესი და მეთოდები * იცის ფითხის ტიპები, მახასიათებლის მიხედვით * იცის ფითხის დასადები ხელსაწყო იარაღები * იცის ფითხის დასადები იარღების გამოყენების წესი * იცის ფითხის გამოყენების მეთოდები სხვადასხვა დეფექტების დროს * იცის შესაღები დეტალის ფითხით დამუშავების წესი და მეთოდები * იცის ფითხით დამუშავებული ადგილის მშრალი დამუშავების წესი * იცის ზუმფარის ქაღალდის ტიპები, ნომერაციის მიხედვით * იცის ზუმფარის ქაღალდის ტიპები მახასიათებლების მიხედვით * იცის ზუმფარის ქაღალდის გამოყენების მეთოდები სხვადასხვა დეფექტების დროს * იცის ზუმფარის ქაღალდის მოსახეხ აპარატზე დამაგრების წესი * იცის შესაღები დეტალის ზუმფარის ქაღალდით დამუშავების წესი და მეთოდები * იცის დამუშავებული დეტალის შესაფუთად საჭირო საშუალებების განსაზღვრის წესი * იცის შესაფუთი მასალის ტიპები * იცის შესაფუთი მასალის გამოყენების მეთოდები * იცის დამუშავებული დეტალის დასაგრუნტად საჭირო მასალები * იცის დამუშავებული დეტალის დასაგრუნტად საჭირო ხელსაწყო იარაღის მოხმარების წესი * იცის დამუშავებული დეტალის ქარხანა- მწარმოებლის რეკომენდაციის მიხედვით დაგრუნტვის წესი * იცის დაგრუნტვის შემდგომი შემოწმების წესი * იცის დაგრუნტვის შემდგომი შესაძლო დეფექტები * იცის დაგრუნტული დეტალის შესაძლო დეფექტის გამოვლენის მეთოდები * იცის ზუმფარის ქაღალდის ტიპები, ნომერაციის მიხედვით * იცის ზუმფარის ქაღალდის ტიპები მახასიათებლების მიხედვით * იცის ზუმფარის ქაღალდის გამოყენების მეთოდები * იცის დეტალის დაგრუნტვის შემდგომი დამუშავების მეთოდები | * შეუძლია გარეცხვის მეთოდების შერჩევა - გამოყენება * შეუძლია სამუშაო პროცესში თანმიმდევრობის დაცვა * შეუძლია მწარმოებლის რეკომენდაციების, ინსტრუქციების წაკითხვა * შეუძლია ინსტრუქციების , წაკითხული ნორმების პრაქტიკაში გამოყენება * შეუძლია ხელსწყო-იარაღების პრაქტიკაში გამოყენება * შეუძლია შესაღები ადგილის მონიშვნა წესის დაცვით * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის იდენტიფიკაცია * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის შერჩევა ნუმერაციის და მახასიათებლის მიხედვით * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის მოსახეხ აპარატზე დამაგრება * შეუძლია მოსახეხი აპარატის გამოყენება * შეუძლია შესაღები დეტალის ზუმფარის ქაღალდით დამუშავება ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის მიხედვით * შეუძლია ფითხის იდენტიფიკაცია * შეუძლია ფითხის შერჩევა მახასიათებლის მიხედვით * შეუძლია ფითხის შერჩევა საჭიროების მიხედვით * შეუძლია ფითხის დასადები ხელსაწყო იაღაღების შერჩევა- გამოყენება * შეუძლია შესაღები დეტალის ფითხით დამუშავება ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის მიხედვითა და ვადების დაცვით * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის იდენტიფიკაცია * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის შერჩევა ნუმერაციის და მახასიათებლის მიხედვით * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის მოსახეხ აპარატზე დამაგრება * შეუძლია მოსახეხი აპარატის გამოყენება * შეუძლია შესაღები დეტალის ზუმფარის ქაღალდით მშრალი დამუშავება ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის მიხედვით * შეუძლია დამუშავებული დეტალის შესაფუთად საჭირო საშუალებების შერჩევა * შეუძლია შესაფუთი მასალის გამოყენება * შეუძლია დამუშავებული დეტალის დასაგრუნტად საჭირო მასალების შერჩევა * შეუძლია დამუშავებული დეტალის დასაგრუნტად საჭირო ხელსაწყო იარაღის შერჩევა და მოხმარება * შეუძლია დამუშავებული დეტალის დაგრუნტვა ქარხანა მწარმოებლის წესის და რეკომენდაციის მიხედვით * შეუძლია დაგრუნტვის შემდგომი შემოწმება * შეუძლია დაგრუნტვის შემდგომიდეფექტების გამოვლენა * შეუძლია დაგრუნტვის შემდგომი დეფექტების ჩამოთვლა * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის შერჩევა ნომერაციის მიხედვით * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდით დაგრუნტული დეტალის დამუშავება |
|  | **შეღებვა** | * იცის ქარხანა- მწარმოებლის რეკომენდაციებში მითითებული ნორმები * იცის ხელსაწყო იარაღების მახასიათებლები * იცის ხელსაწყო იარაღის შერჩევა * იცის შეღებვის წინა მომზადების საჭირო პროცესის თანმიმდევრობა * იცის შეღებვის წინა გარეცხვის წესი * იცის შეღებვის წინა გაშრობის წესი * იცის შეღებვის წინა დაჰაერების წესი * იცის სატრანსპორტო საშუალების სამღებრო ოთახში გადაყვანის წესი * იცის შესაფუთი მასალის ტიპები * იცის შეფუთვის წესი * იცის სპეციალური დამცავი საშუალებების შერჩევის წესი * იცის სპეციალური დამცავი საშუალებებით აღჭურვის წესი * იცის სპეციალური დამცავი საშუალებების მოხმარების წესი და ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციები * იცის გაცხიმოვნებისთვის საჭირო ხსნარის ტიპები * იცის გაცხიმოვნების წესი * იცის გაცხიმოვნებისთვის საჭირო ხსნარის მოხმარების წესი * იცის შესაღები დეტალის გაცხიმოვნების ქარხანა- მწარმოებლის რეკომენდაციები * იცის წებოვანი საშუალებების მახასიათებელები * იცის წებოვანი საშუალებების შერჩევის მეთოდები * იცის წებოვანი საშუალებების გამოყენების წესი * იცის წებოვანი საშუალებით შესაღები დეტალის გაწმენდის წესი * იცის საღებავის რაოდენობის დადგენის წესი * იცის საღებავის გათხელების წესი * იცის საღებავის გამათხელებელი საშუალებები * იცის საღებავის გამათხელებელი საშუალებების მოხმარების წესი * იცის ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციები * იცის შეღებვისთვის საჭირო ხელსაწყო ინსტრუმენტები * იცის შეღებვისთვის საჭირო ხელსაწყო ინსტრუმენტების მოხმარების წესი * იცის შეღებვის თანმიმდევრობა და ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციები * იცის საღებავის შესაღებ დეტალზე დატანის წესი * იცის გაშრობისთვის საჭირო დროის განსაზღვრის მეთოდი * იცის გაშრობისთვის საჭირო ტემპერატურის შერჩევის მეთოდი * იცის ტემპერატურის საზომი ხელსაწყოს გამოყენების წესი | * შეუძლია მწარმოებლის რეკომენდაციების, ინსტრუქციების წაკითხვა * შეუძლია ინსტრუქციების , წაკითხული ნორმების პრაქტიკაში გამოყენება * შეუძლია ხელსაწყო იარაღების პრაქტიკაში გამოყენება * შეუძლია სატრანსპორტო საშუალების შესაღებად მომზადების თანმიმდევრობის დაცვა * შეუძლია სისუფთავის დაცვა * შეუძლია გარეცხვა, გაშრობა დაჰაერება ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით * შეუძლია სატრანსპორტო საშუალების სმღებრო ოთახში უსაფრთხოდ გადაყვანა * შეუძლია შესაფუთი საშუალებების შერჩევა ტიპის და მახასიათებლის მიხედვით * შეუძლია შეფუთვა ქარხანა- მწარმოებლის ეკომენდაციის გათვალისწინებით * შეუძლია სპეციალური დამცავი საშუალებების შერჩევა დანიშნულების მიხედვით * შეუძლია სპეციალური დამცავი საშუალებებით აღჭურვა ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციების მიხედვით * შეუძლია სპეციალური დამცავი საშუალებების მოხმარება ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციების მიხედვით * შეუძლია გაცხიმოვნებისთვის საჭირო ხსნარისშერჩევა ტიპის და მახასიათებლის მიხედვით * შეუძლია გაცხიმოვნებისთვის საჭირო ხსნარის მოხმარება * შეუძლია დეტალის გაცხიმოვნება ქარხანა -მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით * შეუძლია წებოვანი საშუალებების შერჩევა * შეუძლია წებოვანი საშუალებების გამოყენება * შეუძლია წებოვანი საშუალებებით შესაღები დეტალის გაწმენდა * შეუძლია საღებავის რაოდენობის განსაზღვრა დადგენილი წესით * შეუძლია საღებავის გამათხელებელი საშუალების შერჩევა მახასიათებლის მიხედვით * შეუძლია საღებავის გათხელება ქარხანა მწარმოებლის წესის დაცვით * შეუძლია შეღებვისთვის საჭირო ხელსაწყო ინსტრუმენტების შერჩევა * შეუძლია შეღებვის თანმიმდევრობის დაცვა * შეუძლია საღებავის შესაღებ დეტალზე დატანა ქარხანა- მწარმოებლის რეკომენდაციის დაცვით * შეუძლია ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციების წაკითხვა * შეუძლია გაშრობისთვის საჭირო დროის განსაზღვრა * შეუძლია გაშრობისთვის საჭირო ტემპერატურის შერჩევა * შეუძლია გაშრობის პროცესის კონტროლი * შეუძლია ტემპერატურის საზომი ხელსაწყოს გამოყენება |
|  | **შეღებვის შემდგომი პოლირება** | * იცის ქარხანა -მწარმოებლის რეკომენდაციებში მითითებული ნორმები * იცის ხელსაწყო იარაღების მახასიათებლები * იცის ხელსაწყო იარაღის შერჩევის მეთოდი მახასიათებლის მიხედვით * იცის გარეცხვის მეთოდები * იცის გარეცხვის წესი * იცის ვიზუალური დათვალიერების წესი * იცის დეფექტების მტვრით და ნაღვენთით გამოწვეული დეფექტები * იცის ნაღვენთით გამოწვეული დეფექტის იდენტიფიცირების წესი * იცის მტვრით გამოწვეული დეფექტის იდენტიფიცირების წესი * იცის ზუმფარის ქაღალდის ტიპები, ნომერაციის მიხედვით * იცის ზუმფარის ქაღალდის ტიპები მახასიათებლების მიხედვით * იცის ზუმფარის ქაღალდის გამოყენების მეთოდები სხვადასხვა დეფექტების დროს * იცის ზუმფარის ქაღალდის დამაგრების წესი * იცის შეღებილი დეტალის დამუშავების წესი და მეთოდები * იცის შესაფუთი მასალის ტიპები * იცის შეფუთვის წესი * იცის საწმენდი საშუალებების ტიპები და მახასიათებელი * იცის დეტალის გაწმენდის წესი * იცის პოლირების პასტის მახასიათებელები * იცის პოლირების პასტის შერჩევის მეთოდები * იცის პოლირების პასტის გამოყენების წესი * იცის ღრუბლის შერჩევის წესი * იცის ღრუბლის გამოყენების წესი * იცის პოლირების აპარატის მოხმარების წესი * იცის პოლირების აპარატის გამოყენების წესი(მიმართულება, სიჩქარე) * იცის ქარხანა- მწარმოებლის რეკომენდაციები * იცის პოლირების მეთოდები * იცის პოლირების წესი | * შეუძლია მწარმოებლის რეკომენდაციების, ინსტრუქციების წაკითხვა * შეუძლია ინსტრუქციების , წაკითხული ნორმების პრაქტიკაში გამოყენება * შეუძლია ხელსწყო იარაღების პრაქტიკაში გამოყენება * შეუძლია გარეცხვის მეთოდების გამოყენება * შეუძლია გარეცხვის მეთოდის შერჩევდა და დაცვა * შეუძლია ვიზუალური დათვალიერება * შეუძლია დეფექტების ინდენტიფიცირება ქარხანა მწარმოებელის რეკომენდაციის მიხედვით * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის იდენტიფიკაცია * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის შერჩევა ნუმერაციის და მახასიათებლის მიხედვით * შეუძლია ზუმფარის ქაღალდის მოსახეხ აპარატზე დამაგრება * შეუძლია მოსახეხი აპარატის გამოყენება * შეუძლია შეღებილი დეტალის ზუმფარის ქაღალდით დამუშავება ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის მიხედვით * შეუძლია შესაფუთი საშუალებების შერჩევა ტიპის და მახასიათებლის მიხედვით * შეუძლია საწმენდი საშუალების შერჩევა ტიპის და მახასიათებლის მიხედვით * შეუძლია დეტალის შეფუთვა გაწმენდა ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით * შეუძლია პოლირების პასტის იდენტიფიცირება და შერჩევა * შეუძლია პოლირების პასტის გამოყენება თანმიმდევრობის მიხედვით * შეუძლია ღრუბლის იდენტიფიცირება და შერჩევა მახასიათებლების მიხედვით * შეუძლია ღრუბლის დამაგრება პოლირების აპარატზე დადგენილი წესის მიხედვით * შეუძლია პოლირების წესის და მეთოდის შერჩევა * შეუძლია ქარხანა -მწარმოებლის რეკომენდაციების წაკითხვა * შეუძლია ქარხანა- მწარმოებლის რეკომენდაციების პრაქტიკაში გამოყენება * შეუძლია პოლირების აპარატის პრაქტიკაში გამოყენება * შეუძლია პოლირება ქარხანა -მწარმოებლის რეკომენდაციის მიხედვით |
|  | **პროფესიული განვითარებისათვის ზრუნვა** | * იცის შრომითი უფლება-მოვალეობები * იცის საკუთარი უფლება-მოვალეობების დაცვის გზები * იცის სამუშაოს აღწერილობა * იცის ცოდნის ამაღლების შესაძლებლობები * იცის პროფესიული განვითარების შესაძლებლობები * იცის არსებული მოთხოვნები პროფესიის მიმართ * იცის თანამედროვე ტენდენციები პროფესიულ ასპექტში * იცის ინფორმაციის მოძიების წესი * იცის დარგის სიახლეები   და თანამედროვე ტექნოლოგიები   * იცის ინფორმაციის მოძიება ტრენინგების, სემინარებისა და კონფერენციების შესახებ | * შეუძლია საკუთარი უფლება-მოვალეობების დაცვა * შეუძლია დელეგირებული უფლებამოსილების ფარგლებში მოქმედება * შეუძლია საკუთარი ცოდნის შეფასება * შეუძლია საკუთარი პროფესიული უნარების ობიექტური შეფასება * შეუძლია საკუთარი კომპეტენციის ობიექტურად განსაზღვრა * შეუძლია სწავლის შემდგომი საჭიროებების განსაზღვრა * შეუძლია პროფესიულ განვითარებაზე ზრუნვა * შეუძლია ინფორმაციის მოპოვება ინტერნეტით * შეუძლია კოლეგებთან ურთიერთობა * შეუძლია მიღებული სიახლის სწორად გამოყენება * შეუძლია სიახლეების მოძიება * შეუძლია სხვადასხვა პროფესიულ აქტივობებში ჩართვა |

1. **სტანდარტის მოქმედების ვადა:**

3 წელი.

1. **პროფესიული სტანდარტის შემმუშავებელი სამუშაო ჯგუფის წევრები:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **სახელი და გვარი** | **ორგანიზაცია, პოზიცია** |
|  | **მარინა ბიბილური** | სსიპ განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრი, ექსპერტ-ფასილიტატორი |
| **2** | **ალექსი ჩიბარაშვილი** | სსიპ განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრი, ექსპერტ-ფასილიტატორი |
| **3** | **ივანე ჯანგველაძე** | შ.პ.ს თეგეტა მოტორსი. სამღებრო საამქროს ტექნიკური მენეჯერი |
| **4** | **გიორგი ქინქლაძე** | შ.პ.ს თეგეტა მოტორსი პოლირების სპეციალისტი,მღებავი |
| **5** | **მიხეილ ქიტოშვილი** | ი/მ პოლირების სპეციალისტი, მღებავი |
| **6** | **სეირან ბაგდასარიანი** | შ.პ.ს. P. P. G. Georgia ტექნიკური დირექტორი(საღებავების სპეციალისტი) |
| **7** | **არჩილ ჩუბინიძე** | შ.პ.ს. თეგეტა მოტორსი, ტრენინგების სპეციალისტი სტანდარტების მიმართულებით |
| **8** | **გიორგი ბიწაძე** | ი/მ მღებავი |
| **9** | **ირაკლი ხაჭაპურიძე** | შ.პ.ს. თეგეტა მოტორსი შესყიდვების მენეჯერი |

**შეფასების სტანდარტი**

**პროფესიის დასახელება:** სატრანსპორტო საშუალებების მღებავი

**ნაწილი 1. ზოგადი ინფორმაცია**

სტანდარტი გამოიყენება ფორმალური განათლებისა და/ან არაფორმალური განათლების ფარგლებში შეძენილი კომპეტენციების, ცოდნისა და უნარების აღიარების მიზნით.

შეფასების სტანდარტი ეფუძნება კონკრეტულ პროფესიულ სტანდარტს. ის განსაზღვრავს სტანდარტში ასახული პროფესიული ცოდნისა და უნარების შეფასებისა და დადასტურების აუცილებელ პირობებს: 1. შესაფასებელ კომპეტენციებს, რომლებიც გამოხატულია პროფესიული მოვალეობებისა და ამოცანების ტერმინებში; 2. კომპეტენციების შეფასების კრიტერიუმებს, რომლებშიც ასახულია აუცილებელი პროფესიული ცოდნა და უნარები; 3. კომპეტენციების დადასტურებისათვის გამოყენებულ მტკიცებულებებს.

შეფასების სტანდარტი განსაზღვრავს შეფასების პროცესის განხორციელების მიდგომებს.

ფორმალურ განათლებაში სტანდარტით გათვალისწინებული შეფასების პროცესის წარმართვასთან დაკავშირებული მოთხოვნები ასახულია სავალდებულო პროფესიულ მოდულებში.

არაფორმალური განათლების აღიარების მიზნებისათვის გამოიყენება წინამდებარე დოკუმენტის მესამე ნაწილში (ნაწილი 3. შეფასების პროცესი და კომპონენტები) აღწერილი პროცედურები. შედეგები აისახება თანდართულ ფორმებში, რომლებიც დანართის სახით ახლავს დოკუმენტს.

**2. შეფასების კრიტერიუმები**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **პროფესიული ამოცანა** | **შეფასების კრიტერიუმები** | |
| **პროფესიული მოვალეობა 1: საკუთარი კომპეტენციების ფარგლებში უსაფრთხო სამუშაო გარემოს უზრუნველყოფა** | | |
| 1.1. იცავს შრომის უსაფრთხოების წესებს | | 1.1.1. სწორად განმარტავს შრომის უსაფრთხოების წესებს;  1.1.2. ზუსტად აანალიზებს ხანძრის წარმოშობის მოსალოდნელ რისკებს  1.1.3. სწორად ასრულებს შესაბამის პროფილაქტიკურ ღონისძიებებს ხანძრის წარმოშობის მოსალოდნელი რისკების შემცირებისთვის  1.1.4. სწორად განმარტავს ჩარხებთან, მანქანა-დანადგარებთან, სამუშაო იარაღებთან მუშაობის უსაფრთხოების წესებს  1.1.5. სწორად განმარტავს ელექტროუსაფრთხოების წესებს. |
| 1.2. გარემოს დაცვა | | 1.2.1. სწორად განსაზღვრავს მოსალოდნელ რისკებს სამუშაო ადგილზე  1.2.2. სწორად აფასებს გარემოს დაბინძურების რისკებს  1.2.3. ატარებს შესაბამის ღონისძიებებს გარემოს დაბინძურების ასაცილებლად შესაბამისი ინსტრუქციების დაცვით  1.2.4. სწორად ასრულებს მონიტორინგის ჩანაწერებს |
| 1.3. იცავს სანიტარულ-ჰიგიენურ წესებს | | 1.3.1. სწორად განარჩევს საავტომობილო საქმეში გამოყენებულ ქიმიურ ნივთიერებებსა და ხსნარებს  1.3.2. ზუსტად იცავს ქიმიური ნივთიერებებისა და ხსნარების, საშუალებების შენახვისა და გამოყენების წესებს  1.3.3. სწორად იყენებს ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებს დადგენილი წესის შესაბამისად  1.3.4. სწორად განმარტავს პირადი ჰიგიენის წესებს |
| 1.4. უწევს პირველ სამედიცინო დახმარებას | | 1.4.1. სწორად ჩამოთვლის პირველი სამედიცინო დახმარების საშუალებებს  1.4.2. სწორად იყენებს პირველი სამედიცინო დახმარების საშუალებებს  1.4.3. დაზიანების სახის შესაბამისად უწევს დაზარალებულს პირველ სამედიცინო დახმარებას. |
| 1.5. საწარმოო ტრამვებისა და პროფესიული დაავადებების თავიდან აცილება | | 1.5.1. სწორად ჩამოთვლის შრომის დაცვის ნორმატიული დოკუმენტით გათვალისწინებულ წესებს  1.5.2. იყენებს პირად დამცავ საშუალებებს ინსტრუქციის შესაბამისად  1.5.3. ზუსტად იცავს დაწესებულებაში არსებულ შინაგანაწესს  1.5.4. სწორად აღწერს სამუშაოს შესრულებისას ჯანმრთელობისთვის შესაძლო რისკებს |
| **პროფესიული მოვალეობა 2: სამუშაო ადგილის/პროცესის ორგანიზება სატრანსპორტო საშუალებების სამღებრო სამუშაოებისათვის** | | |
| 2.1. ირჩევს სპეცტანსაცმელს და დამხმარე საშუალებებს | | 2.1.1. სწორად ჩამოთვლის სპეც ტანსაცმლის და დამხმარე საშუალებების სახეობებს დანიშნულების მიხედვით  2.1.2. სწორად აღწერს სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების შერჩევის წესს  2.1.3. სწორად აღწერს სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების გამოყენების წესს  2.1.4. სწორად არჩევს სპეცტანსაცმელს  2.1.5. სწორად ირჩევს დამხმარე საშუალებებს  2.1.6. სწორად იცავს სპეცტანსაცმლის და დამხმარე საშუალებების გამოყენების წესებს |
| 2.2. შესასრულებელი სამუშაოს სპეციფიკის შესაბამისად აწყობს უსაფრთხო ოთახს | | 2.2.1. სწორად აანალიზებს შესასრულებელ სამუშაოს  2.2.2. სწორად განმარტავს ქარხანა-მწარმოებლის რეკომენდაციებს დანადგარებისა და მასალების შენახვა, განთავსება, გამოყენებისათვის  2.2.3. სწორად აღწერს, უსაფრთხო ოთახის მოწყობის წესს შეღებვის წინა პროცესის, შეღებვის და პოლირების სამუშაოებისათვის.  2.2.4. სწორად აკომპლექტებს სპეციალურ საცავს ადვილად აალებადი და ფეთქებადი ნივთიერებებისთვის  2.2.5. სწორად აწყობს უსაფრთხო სამუშაო ოთახს |
| 2.3. ირჩევს ხელსაწყო იარაღებს შესაბამისი სამუშაოს შესასრულებლად | | 2.3.1. სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო იარაღებს  2.3.2. სწორად განსაზღვრავს ხელსაწყო იარაღების დანიშნულებას შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  2.3.3. სწორად აანალიზებს ხელსაწყო იარაღების მოხმარების წესებს ინსტრუქციების შესაბამისად  2.3.4. სწორად არჩევს ხელსაწყო იარაღებს, დანიშნულებისა და შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  2.3.5. სამუშაოს შესრულებისას, სწორად იყენებს ხელსაწყო იარაღებს, შესაბამისი ინსტრუქციის დაცვით |
| 2.4. ახდენს შესაღები სატრანსპორტო საშუალების დაცვას დაზიანება- დაბინძურებისგან. | | 2.4.1. სწორად ჩამოთვლის ავტომანქანის სისუფთავის დაცვისთვის საჭირო დამხმარე საშუალებებს  2.4.2. სწორად განმარტავს ავტომანქანის სისუფთავის დაცვისთვის საჭირო დამხმარე საშუალებების გამოყენების წესს  2.4.3 სწორად აღწერს, სამღებრო სამუშაოების შესრულებისას, სატრანსპორტო საშუალების შესაძლო დაზიანებებს და მასთან დაკავშირებულ რისკებს  2.4.4. სწორად აღწერს, სამღებრო სამუშაოების შესრულებისას, სატრანსპორტო საშუალების შესაძლო დაზიანება, დაბინძურებისგან აცილების და აღმოფხვრის მეთოდებს |
| **პროფესიული მოვალეობა 3: დამკვეთთან ურთიერთობა** | | |
| 3.1. ამყარებს კომუნიკაციას დამკვეთთან | | 3.1.1. სწორად ჩამოთვლის პროფესიული ეთიკის ნორმებს  3.1.2. სწორად აღწერს ქცევის წესებს  3.1.3. სწორად აღწერს ეფექტური კომუნიკაციის მეთოდებს |
| 3.2. განსაზღვრავს დამკვეთის მოთხოვნებს | | 3.2.1. სწორად ჩამოთვლის დაზიანების დადგენის მეთოდებს  3.2.2. სწორად ჩამოთვლის დაზიანების ტიპებს და სახეებს  3.2.3. ზუსტად ადგენს დაზიანების რეალურ მდგომარეობას და შესაძლო გამომწვევ მიზეზებს  3.2.4. სწორად აღწერს დაზიანების აღმოფხვრის გზებს და მეთოდებს  3.2.5. ზუსტად განსაზღვრავს დამკვეთის მოთხოვნებს, მიღებული ინფორმაციიის საფუძველზე |
| 3.3. აფასებს შესასრულებელ სამუშაოს | | 3.3.1. სწორად აღწერს სამუშაოს მოცულობის და ვადის განსაზღვრის მეთოდებს,  3.3.2. სწორად აღწერს შესასრულებელი სამუშაოს ღირებულების განსზაღვრის მეთოდებს,  3.3.3. ზუსტად განსაზღვრავს შესასრულებელი სამუშაოს მოცულობას და ვადას  3.3.4. ზუსტად განსაზღვრავს შესასრულებელი სამუშაოს ღირებულებას |
| 3.4. აფასებს შეღებვის პროცესში წარმოშობილ შესაძლო დაზიანებს რისკებს | | 3.4.1. სწორად ჩამოთვლის შეღებვის პროცესში წარმოშობილ შესაძლო დაზიანების რისკებს  3.4.2. სწორად ჩამოთვლის შეღებვის პროცესში წარმოშობილ შესაძლო დაზიანების რისკების წარმოშობის მიზეზებს  3.4.3. სწორად განსაზღვრავს შეღებვის პროცესში წარმოშობილი შესაძლო დაზიანების რისკებს, აცილების და აღმოფხვრის მეთოდებს |
| **პროფესიული მოვალეობა 4: შესაღები დეტალის ფითხით დამუშავება** | | |
| 4.1. დაზიანებულ დეტალს ფითხის დადებამდე ამუშავებს ზუმფარის ქაღალდით | | 4.1.1. სწორად ჩამოთვლის ზუმფარის ქაღალდის ტიპებს ნუმერაციის და შესასრულებელი სამუშაოების მიხედვით  4.1.2. სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო ინსტრუმენტებს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  4.1.3. სწორად უკეთებს იდენტიფიცირებას და ნიშნავს დაზიანებულ დეტალებს  4.1.4. სწორად არჩევს ხელსაწყო ინსტრუმენტსა და დამცავ საშუალებებს შესასრულებელი სამუშაოსთვის  4.1.5. სწორად არჩევს ზუმფარის ქაღალდს  4.1.6. სწორად ახდენს დაზიანებული დეტალის ზუმფარის ქაღალდით დამუშავებას |
| 4.2. ფითხი შერჩევა შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით | | 4.2.1. სწორად ჩამოთვლის ფითხის ტიპებს, მახასიათებლის მიხედვით  4.2.2. სწორად ჩამოთვლის ფითხის შერჩევის მეთოდებს  4.2.3. სწორად განსაზღვრის შესასრულებელი სამუშაოს ტიპსა და მოცულობას ფითხის შესარჩევად  4.2.4. სწორად არჩევს ფითხს ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციით |
| 4.3. შეარჩიოს ფითხის დასადები ხელსაწყო შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით | | 4.3.1. სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო იარაღის შერჩევის დადგენილ წესებს  4.3.2. ზუსტად განსაზღვრავს შესასრულებელი სამუშაოს ტიპსა და მოცულობას ხელსაწყოს შესარჩევად  4.3.3. სწორად არჩევს ფითხის დასადებ ხელსაწყო ინსტრუმენტებს, ტიპების და შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  4.3.4. სწორად არჩევს შერჩეულ ხელსაწყოს, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით |
| 4.4. აზავებს ფითხს ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით | | 4.4.1. სწორად ჩამოთვლის ფითხის შეზავების წესს და მეთოდებს  4.4.2. სწორად არჩევს შერჩეული ფითხის შეზავებისთვის საჭირო კომპონენტებს  4.4.3. სწორად განსაზღვრავს ფითხის შეზავების მეთოდს, შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  4.4.4. სწორად აზავებს ფითხს, ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |
| 4.5. შესაღებ დეტალს ამუშავებს ფითხით ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით | | 4.5.1. სწორად ჩამოთვლის შესაღები დეტალის ფითხით დამუშავების წესებს და მეთოდებს;  4.5.2. სწორად ჩამოთვლის ფითხის დასადები ხელსაწყოს მოხმარების დადგენილ წესებს;  4.5.3. ზუსტად განსაზღვრავს შესასრულებელი სამუშაოს ტიპი და მოცულობა  4.5.4. სწორად ამუშავებს ფითხით შესაღებ დეტალს, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით |
| 4.6. შესაღებ დეტალს, ფითხის დადების შემდეგ, მშრალი დამუშავების წესით ამუშავებს ზუმფარის ქაღალდით | | 4.6.1. სწორად ჩამოთვლის ზუმფარის ქაღალდის ტიპებს ფითხის დადების შემდგომი სამუშაოების მიხედვით  4.6.2. ჩამოთვლის ხელსაწყო ინსტრუმენტებს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  4.6.3. სწორად არჩევს ხელსაწყო ინსტრუმენტს და დამცავ საშუალებებს შესასრულებელი სამუშაოსთვის  4.6.4. სწორად არჩევს ზუმფარის ქაღალდს  4.6.5. ზუსტად განსაზღვრავს შესასრულებელ სამუშაოებს, დაზიანებული დეტალის ქარხნულ მდგომარეობამდე მისაყვანად  4.6.6. სწორად ამუშავებს ფითხს დადების შემდეგ |
| **პროფესიული მოვალეობა 5: შესაღები დეტალის დაგრუნტვა** | | |
| 5.1. ირჩევს გრუნტს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით | | 5.1.1. სწორად ჩამოთვლის გრუნტის ტიპებს, მახასიათებლის მიხედვით  5.1.2. სწორად ჩამოთვლის გრუნტის შერჩევის მეთოდებს  5.1.3. სწორად განსაზღვრავს შესასრულებელი სამუშაოს ტიპსა და მოცულობას გრუნტის შესარჩევად  5.1.4. სწორად არჩევს გრუნტს, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციით |
| 5.2. შეაზავოს გრუნტი ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით | | 5.2.1. სწორად ჩამოთვლის გრუნტის შეზავების წესს და მეთოდებს  5.2.2. სწორად არჩევს გრუნტის შეზავებისთვის საჭირო ჭურჭელსა და კომპონენტებს  5.2.3. სწორად განსაზღვრავს გრუნტის შეზავების მეთოდს, შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  5.2.4. სწორად აზავებს გრუნტს, ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |
| 5.3. ირჩევს გრუნტის დასადებ ხელსაწყოს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით | | 5.3.1. სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო იარაღის შერჩევის დადგენილ წესებს  5.3.2. ზუსტად განსაზღვრავს შესასრულებელი სამუშაოს ტიპსა და მოცულობაა ხელსაწყოს შესარჩევად  5.3.3. სწორად არჩევს გრუნტის დასადები ხელსაწყო ინსტრუმენტებს, ტიპების და შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  5.3.4. სწორად არჩევს ხელსაწყოებს, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით |
| 5.4. ახდენს დეტალის დაგრუნტვას ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით | | 5.4.1. სწორად ჩამოთვლის შესაღები დეტალის დაგრუნტვის წესებს და მეთოდებს  5.4.2. სწორად ჩამოთვლის გრუნტის დასადები ხელსაწყოს მოხმარების დადგენილ წესებს  5.4.3. ზუსტად განსაზღვრავს შესასრულებელი სამუშაოს ტიპსა და მოცულობას  5.4.4. სწორად ფუთავს შესაღებ დეტალს  5.4.5. სწორად გრუნტავს შესაღებ დეტალს, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით  5.4.6. სწორად აღწერს დაგრუნტული დეტალის გაშრობის დროის განსაზღვრის მეთოდებს  5.4.7. სწორად განსაზღვრავს დაგრუნტული დეტალის გაშრობის დროს |
| **პროფესიული მოვალეობა 6: დეტალის მომზადება შესაღებად** | | |
| 6.1. დაგრუნტვის შემდგომ დეტალს ამუშავებს ზუმფარის ქაღალდით | | 6.1.1. სწორად ჩამოთვლის ზუმფარის ქაღალდის ტიპებს დაგრუნტვის შემდგომი დამუშავებისთვის  6.1.2. სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო ინსტრუმენტებს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  6.1.3. სწორად არჩესვ ხელსაწყო ინსტრუმენტს და დამცავ საშუალებებს |
| 6.1.4. სწორად არჩევს ზუმფარის ქაღალდს  6.1.5. სწორად ამუშავებს ზუმფარის ქაღალდს, დაგრუნტვის შემდეგ  6.1.6. სწორად ამოწმებს დეტალს დამუშავების შემდეგ და საჭიროების შემთხვევაში, ფითხით აღმოფხვრის დეფექტს |
| 6.2. რეცხავს და წნევით აშრობს (დაჰაერება) დეტალს | | 6.2.1. სწორად აღწერს დეტალის გარეცხვის და გაშრობის წესებს  6.2.2. სწორად არჩევს ხელსაწყო ინსტრუმენტს  6.2.3. დადგენილი წესით ახდენს დეტალის გარეცხვას  6.2.4. დადგენილი წესით ახდენს დეტალის გაშრობას (დაჰაერებას) |
| 6.3. ფუთავს დეტალის გარშემო ზედაპირს | | 6.3.1. სწორად ჩამოთვლის შესაფუთად საჭირო საშუალებებს ტიპის და მახასიათებლის მიხედვით;  6.3.2. სწორად არცევს დამუშავებული დეტალის შესაფუთად საჭირო საშუალებებს  6.3.3. სწორად აღწერს დეტალის გარშემო ზედაპირის შეფუთვის წესს  6.3.4. სწორად ფუთავს დამუშავებული დეტალის გარშემო ზედაპირს |
| 6.4. შესაღები დეტალის გაუცხიმოვნება და წებოვანი საშუალებებით გაწმენდა | | 6.4.1. სწორად არჩევს დამუშავებული დეტალის გაუცხიმოვნებისთვის საჭირო საშუალებებს  6.4.2. სწორად არჩევს დამუშავებული დეტალის გასაწმენდად წებოვან საშუალებებს  6.4.3. სწორად აღწერს დეტალის გაუცხიმოვნებისა და წებოვანი საშუალებებით გაწმენდის წესს  6.4.4. სწორად აცხიომოვნებს და წებოვანი საშუალებებით წმენდს დამუშავებულ დეტალებს |
| **პროფესიული მოვალეობა 7: შეღებვა** | | |
| 7.1. ირჩევს სპეცტანსაცმელს და დამხმარე საშუალებებს | | 7.1.1. სწორად ჩამოთვლის სპეც ტანსაცმლის და დამხმარე საშუალებების სახეობებს დანიშნულების მიხედვით  7.1.2. სწორად აღწერს სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების შერჩევის წესს  7.1.3. სწორად აღწერს სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების გამოყენების წესს  7.1.4. სწორად არჩევს სპეცტანსაცმელი  7.1.5. სწორად არჩევს დამხმარე საშუალებებს  7.1.6. სწორად იყენებს სპეცტანსაცმელსა და დამხმარე საშუალებებს |
| 7.2. ამზადებს ლაქ-საღებავს | | 7.2.1. სწორად ჩამოთვლის ლაქ-საღებავის და გამათხელებელ საშუალებებს და მათი შერჩევის წესს  7.2.2. სწორად ადგენს ლაქ-საღებავის რაოდენობას, შესაღები დეტალის მოცულობის მიხედვით  7.2.3. სწორად არჩევს ლაქ-საღებავის მოსამზადებელ ჭურჭელს  7.2.4. სწორად არცევს ლაქ-საღებავის გამათხელებელს  7.2.5. სწორად ამზადებს და ათხელებს ლაქ-საღებავს, ქარხანა -მწარმოებლის წესის დაცვით |
| 7.3. ღებავს დეტალს ქარხანა მწარმოებლის წესის დაცვით | | 7.3.1. სწორად ჩამოთვლის შეღებვისთვის საჭირო ხელსაწყო ინსტრუმენტებს და მოხმარების წესს  7.3.2. სწორად აღწერს საღებავის დეტალზე დატანის წესს და შესხურების ტექნიკას  7.3.3. სწორად ამზადებს შეღებვისთვის საჭირო ხელსაწყო ინსტრუმენტს, შესასრულებელი სამუშაოს გათვალისწინებით  7.3.4. თანმიმდევრულად ღებავს დეტალს, ქარხანა მწარმოებლის წესის დაცვით |
| 7.4. შეღებილი დეტალისთვის გაშრობის პირობების უზრუნველყოფა | | 7.4.1. სწორად აღწერს ბუნებრივი გაშრობისთვის საჭირო პირობებს  7.4.2. სწორად აღწერს ხელოვნური გაშრობისთვის საჭირო პირობებს  7.4.3. სწორად აღწერს ხელოვნური საშრობი ოთახის მუშაობის პრინციპს  7.4.4. სწორად ატარებს გაშრობის სამუშაოებს, ხელოვნური გაშრობის პირობებში  7.4.5. სწორად განსაზღვრავს შეღებილი დეტალის გაშრობის დროს და ტემპერატურას  7.4.6. სწორად აღწერს გაშრობის პროცესის გაკონტროლების მეთოდებს  7.4.7. სწორად აკონტროლებს გაშრობის პროცესის დასრულებას |
| **პროფესიული მოვალეობა 8: პოლირება** | | |
| 8.1. ამოწმებს შეღებილ დეტალს ნაღვენთის და მტვრის დეფექტებზე | | 8.1.1. სწორად ჩამოთვლის ნაღვენთით და მტვრით გამოწვეულ დეფექტებს და გამომწვევ მიზეზებს  8.1.2. სწორად ჩამოთვლის მტვრით დეფექტების შემოწმების მეთოდებს  8.1.3. სწორად აღწერს ნაღვენთი დეფექტების შემოწმების მეთოდებს  8.1.4. სწორად განსაზღვრის დეფექტის ტიპისა და მოცულობას |
| 8.2. ირჩევს ხელსაწყო იარაღებს და პოლირების მასალებს ქარხანა/მწარმოებლის რეკომენდაციების გათვალისწინებით | | 8.2.1. სწორად ჩამოთვლის პოლირებისთვის საჭირო ხელსაწყო იარაღებს და მასალებს  8.2.2. სწორად განსაზღვრავს პოლირების სამუშაო ტიპს  8.2.3. სწორად არცევს პოლირებისთვის საჭირო ხელსაწყო-იარაღებს, შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  8.2.4. სწორადარჩევს პოლირებისთვის საჭირო მასალებს, ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |
| 8.3. ამუშავავებს შეღებილ დეტალს ზუმფარის ქაღალდით; | | 8.3.1. სწორად ჩამოთვლის ზუმფარის ქაღალდის ტიპებს პოლირების სამუშაოებისთვის  8.3.2. სწორად აღწერს ხელსაწყო ინსტრუმენტების შერჩევის მეთოდებს  8.3.3. სწორად არჩევს ხელსაწყო ინსტრუმენტსა და დამცავ საშუალებებს  8.3.4. სწორად არჩევს ზუმფარის ქაღალდს  8.3.5. სწორად ახდენს ზუმფარის ქაღალდით დამუშავებას პოლირების სამუშაოებისთვის |
| 8.4. ახდენს დამუშავებული დეტალის პოლირების პასტით დაფარვას და პოლირებას | | 8.4.1. სწორად აღწერს დეტალის შეფუთვის წესს  8.4.2. სწორად არჩევს შესაფუთ მასალასდა ფუთავს დეტალს დადგენილი წესის დაცვით  8.4.3. დადგენილი წესის დაცვითა გაწმენდილი დეტალი  8.4.4. სწორად აღწერს პოლირების პასტის შერჩევის მეთოდებს  8.4.5. სწორად არჩევს პოლირების პასტას, შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით  8.4.6. სწორად ფარავს დეტალს პოლირების პასტით  8.4.7. დადგენილი წესის დაცვით ახდენს დეტალის პოლირებას |

**ნაწილი 3. შეფასების პროცესი და კომპონენტები**

**1. გამოკითხვა**

|  |  |
| --- | --- |
| **ინსტრუქცია შესაფასებელი პირისთვის** | **შეფასების პროცესი** |
| შესაფასებელი პირი ეცნობა გამოკითხვის პროცედურას;  პასუხს სცემს შეკითხვებს შეფასებისათვის დადგენილი დროითი რეგლამენტის დაცვით. | 1. შესაფასებელი პირის გამოკითხვა ხორციელდება ტესტის ან/და ზეპირი შეკითხვების სახით  2. ტესტი შესაძლოა მოიცავდეს როგორც ღია,  ისე დახურული ტიპის შეკითხვებს  3. გამოკითხვისათვის მაქსიმალური დროა 3 საათი  4. შესაძლოა შემფასებელმა მოითხოვოს შესაფასებელი პირის მიერ მომზადებული პასუხის არგუმენტირება, რისთვისაც შეფასების დროს ემატება არაუმეტეს 15 წუთისა  5. გამოკითხვა ტარდება ნებისმიერ აუდიტორიაში ან ოთახში, რომელიც აღჭურვილია მაგიდებით და სკამებით გამოსაკითხი პირების ინდივიდუალური მუშაობის უზრუნველსაყოფად  6. მნიშვნელოვანია გამოკითხვის პროცესზე შემფასებლის მიერ ზედამხედველობის განხორციელება  7. მტკიცებულებები უზრუნველყოფილია შესაფასებლის მიერ მომზადებული წერილობითი ნაშრომით და შემფასებლის მიერ შევსებული ჩანაწერების ფორმებით |

**2. პროცესზე დაკვირვება**

|  |  |
| --- | --- |
| **ინსტრუქცია შესაფასებელი პირისთვის** | **შეფასების პროცესი** |
| შესაფასებელი პირი ასრულებს შემფასებლის მიერ მიცემულ დავალებებს, რაც შეფასების სტანდარტით დადგენილი კრიტერიუმების მიხედვით უნარების დადასტურების საშუალებას იძლევა,  საჭიროების შემთხვევაში დამოუკიდებლად არჩევს საჭირო ინსტრუმენტებს, მოწყობილობებს, მასალებს. | 1. შეფასება უნდა განხორციელდეს რეალურ სამუშაო გარემოში  2. შეფასება მოიცავს სამი ტიპის დავალებას: ა) პირადი და სამუშაო ადგილის მოწყობა, უსაფრთხოების წესების დაცვით (1 წთ); ბ) სამუშაოების შესრულებისას, ხელსაწყო-იარაღების, სპეცტანსაცმლის და სხვადასხვა საშუალებების გამოყენება (3 სთ); დ) დაზიანებული დეტალის ზუმფარის ქაღალდით დამუშავება (3 სთ).  3. შემფასებლის მიერ დამატებითი კითხვების დასმის შემთხვევაში შესაფასებელი პასუხობს მათ და საჭიროების შემთხვევაში ახდენს საკუთარი ქმედების/ გადაწყვეტილების არგუმენტირებას.  4. მტკიცებულებები უზრუნველყოფილია შემფასებლის მიერ შევსებული ჩანაწერების ფორმებით |

**3. პროდუქტის/შედეგის შეფასება**

|  |  |
| --- | --- |
| **ინსტრუქცია შესაფასებელი პირისთვის** | **შეფასების პროცესი** |
| შესაფასებელი პირი ასრულებს შემფასებლის მიერ მიცემულ დავალებებს, რაც შეფასების სტანდარტით დადგენილი კრიტერიუმების მიხედვით უნარების დადასტურების საშუალებას იძლევა,  საჭიროების შემთხვევაში დამოუკიდებლად არჩევს საჭირო ინსტრუმენტებს, მოწყობილობებს, მასალებს. | 1. შეფასება უნდა განხორციელდეს ნებისმიერ გარემოში, სადაც შესაფასებელ პირს ექნება დავალების შესრულების შესაძლებლობა.  2. საჭირო ინვენტარი, ხელსაწყოები და მასალები (იხილეთ ავტომობილის მღებავის ნორმატივები /თან ერთვის/).  3. დავალებების შესასრულებლად საჭიროა კაზუსების და პირველადი დოკუმენტაციის წინასწარ მომზადება.  4. პროცესი უზრუნველყოფილ უნდა იყოს სამუშაო ფორმების ბლანკებით, საკანცელარიო ნივთებით, რაც საჭიროა დაარქივებისათვის  5. შეფასება მოიცავს ხუთი ტიპის დავალებას,რომელიც შესაფასებელმა უნდა განახორციელოს 12 საათის განმავლობაში:  ა) შესაღები დეტალის ფითხით დამუშავება  ბ) შესაღები დეტალის დაგრუნტვა  გ) დეტალის მომზადება შესაღებად  დ) შეღებვა  ე) პოლირება  6. შემფასებლის მიერ დამატებითი კითხვების დასმის შემთხვევაში შესაფასებელი პასუხობს კითხვებს და საჭიროების შემთხვევაში ახდენს საკუთარი ქმედების/ გადაწყვეტილების არგუმენტირებას.  7. მტკიცებულებები უზრუნველყოფილია შესაფასებლის მიერ მომზადებული წერილობითი ნაშრომებით ასევე შემფასებლის მიერ შევსებული ჩანაწერების ფორმებით |

**ნაწილი 4. მითითებები შემფასებლისათვის**

**შეფასების დაწყებამდე გაეცანით:**

* პროფესიულ სტანდარტს
* კომპეტენციებზე დაფუძნებული შეფასების პრინციპებს
* შეფასების კრიტერიუმებს
* შეფასების ინსტრუმენტებს
* შეფასების ორგანიზების თავისებურებებს
* შემფასებლის ჩანაწერების ფორმებს.

**შეფასების პროცესში:**

* პირადად დააკვირდით დავალებების შესრულების/შეფასების პროცესს;
* თითოეული შესაფასებელისათვის აწარმოეთ შეფასების ჩანაწერების ფორმები;
* თუ აუცილებელია შესაფასებელს დაუსვით დამატებითი შეკითხვები დავალებასთან დაკავშირებით;
* შეაფასეთ თოთოეული შესრულების კრიტერიუმი.

**შეფასების დასრულებისას:**

* შესაფასებელს მიეცით განმარტება შეფასებასთან დაკავშირებით;
* შეაჯამეთ შეფასების შედეგები;
* დაადასტურეთ შეფასების შედეგები ხელმოწერით;
* შეფასების ჩანაწერები გადაეცით სათანადოდ უფლებამოსილ პირს.

**შემფასებლის ჩანაწერების ფორმები**

**1. გამოკითხვა**

**შესაფასებელი პირის სახელი, გვარი:**

**შეფასების თარიღი:**

**შეფასების ადგილი:**

**შემფასებლის სახელი, გვარი:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **შეფასების კრიტერიუმი** | | **შეფასება** | |
| **დადასტურდა** | **არ დადასტურდა** |
| 1.1.1. | სწორად განმარტავს შრომის უსაფრთხოების წესებს |  |  |
| 1.1.2. | ზუსტად აანალიზებს ხანძრის წარმოშობის მოსალოდნელ რისკებს |  |  |
| 1.1.4. | სწორად განმარტავს ჩარხებთან, მანქანა-დანადგარებთან, სამუშაო იარაღებთან მუშაობის უსაფრთხოების წესებს |  |  |
| 1.1.5. | სწორად განმარტავს ელექტროუსაფრთხოების წესებს. |  |  |
| 1.2.1. | სწორად განსაზღვრავს მოსალოდნელ რისკებს სამუშაო ადგილზე |  |  |
| 1.2.2. | სწორად აფასებს გარემოს დაბინძურების რისკებს |  |  |
| 1.3.1. | სწორად განარჩევს საავტომობილო საქმეში გამოყენებულ ქიმიურ ნივთიერებებსა და ხსნარებს |  |  |
| 1.3.4. | სწორად განმარტავს პირადი ჰიგიენის წესებს |  |  |
| 1.4.1. | სწორად ჩამოთვლის პირველი სამედიცინო დახმარების საშუალებებს |  |  |
| 1.5.1. | სწორად ჩამოთვლის შრომის დაცვის ნორმატიული დოკუმენტით გათვალისწინებულ წესებს |  |  |
| 1.5.4. | სწორად აღწერს სამუშაოს შესრულებისას ჯანმრთელობისთვის შესაძლო რისკებს |  |  |
| 2.1.1. | სწორად ჩამოთვლის სპეც ტანსაცმლის და დამხმარე საშუალებების სახეობებს დანიშნულების მიხედვით |  |  |
| 2.1.2. | სწორად აღწერს სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების შერჩევის წესს |  |  |
| 2.1.3. | სწორად აღწერს სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების გამოყენების წესს |  |  |
| 2.2.1. | სწორად აანალიზებს შესასრულებელ სამუშაოს |  |  |
| 2.2.2. | სწორად განმარტავს ქარხანა-მწარმოებლის რეკომენდაციებს დანადგარებისა და მასალების შენახვა, განთავსება, გამოყენებისათვის |  |  |
| 2.2.3. | სწორად აღწერს, უსაფრთხო ოთახის მოწყობის წესს შეღებვის წინა პროცესის, შეღებვის და პოლირების სამუშაოებისათვის. |  |  |
| 2.3.1. | სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო იარაღებს |  |  |
| 2.3.2. | სწორად განსაზღვრავს ხელსაწყო იარაღების დანიშნულებას შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 2.3.3. | სწორად აანალიზებს ხელსაწყო იარაღების მოხმარების წესებს ინსტრუქციების შესაბამისად |  |  |
| 2.4.1. | სწორად ჩამოთვლის ავტომანქანის სისუფთავის დაცვისთვის საჭირო დამხმარე საშუალებებს |  |  |
| 2.4.2. | სწორად განმარტავს ავტომანქანის სისუფთავის დაცვისთვის საჭირო დამხმარე საშუალებების გამოყენების წესს |  |  |
| 2.4.3. | სწორად აღწერს სამღებრო სამუშაოების შესრულებისას, სატრანსპორტო საშუალების შესაძლო დაზიანებებს და მასთან დაკავშირებულ რისკებს |  |  |
| 2.4.4. | სწორად აღწერს, სამღებრო სამუშაოების შესრულებისას, სატრანსპორტო საშუალების შესაძლო დაზიანება, დაბინძურებისგან აცილების და აღმოფხვრის მეთოდებს |  |  |
| 3.1.1. | სწორად ჩამოთვლის პროფესიული ეთიკის ნორმებს |  |  |
| 3.1.2. | სწორად აღწერს ქცევის წესებს |  |  |
| 3.1.3. | სწორად აღწერს ეფექტური კომუნიკაციის მეთოდებს |  |  |
| 3.2.1. | სწორად ჩამოთვლის დაზიანების დადგენის მეთოდებს |  |  |
| 3.2.2. | სწორად ჩამოთვლის დაზიანების ტიპებს და სახეებს |  |  |
| 3.2.4. | სწორად აღწერს დაზიანების აღმოფხვრის გზებს და მეთოდებს |  |  |
| 3.3.1. | სწორად აღწერს სამუშაოს მოცულობის და ვადის განსაზღვრის მეთოდებს |  |  |
| 3.3.2. | სწორად აღწერს შესასრულებელი სამუშაოს ღირებულების განსზაღვრის მეთოდებს, |  |  |
| 3.4.1. | სწორად ჩამოთვლის შეღებვის პროცესში წარმოშობილ შესაძლო დაზიანების რისკებს |  |  |
| 3.4.2. | სწორად ჩამოთვლის შეღებვის პროცესში წარმოშობილ შესაძლო დაზიანების რისკების წარმოშობის მიზეზებს |  |  |
| 4.1.1. | სწორად ჩამოთვლის ზუმფარის ქაღალდის ტიპებს ნუმერაციის და შესასრულებელი სამუშაოების მიხედვით |  |  |
| 4.1.2. | სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო ინსტრუმენტებს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 4.2.1. | სწორად ჩამოთვლის ფითხის ტიპებს, მახასიათებლის მიხედვით |  |  |
| 4.2.2. | სწორად ჩამოთვლის ფითხის შერჩევის მეთოდებს |  |  |
| 4.3.1. | სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო იარაღის შერჩევის დადგენილ წესებს |  |  |
| 4.4.1. | სწორად ჩამოთვლის ფითხის შეზავების წესს და მეთოდებს |  |  |
| 4.5.1. | სწორად ჩამოთვლის შესაღები დეტალის ფითხით დამუშავების წესებს და მეთოდებს |  |  |
| 4.5.2. | სწორად ჩამოთვლის ფითხის დასადები ხელსაწყოს მოხმარების დადგენილ წესებს |  |  |
| 4.5.2. | სწორად ჩამოთვლის ფითხის დასადები ხელსაწყოს მოხმარების დადგენილ წესებს |  |  |
| 4.6.1. | სწორად ჩამოთვლის ზუმფარის ქაღალდის ტიპებს ფითხის დადების შემდგომი სამუშაოების მიხედვით |  |  |
| 4.6.2. | სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო ინსტრუმენტებს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 5.1.1. | სწორად ჩამოთვლის გრუნტის ტიპებს, მახასიათებლის მიხედვით |  |  |
| 5.1.2. | სწორად ჩამოთვლის გრუნტის შერჩევის მეთოდებს |  |  |
| 5.2.1. | სწორად ჩამოთვლის გრუნტის შეზავების წესს და მეთოდებს |  |  |
| 5.3.1. | სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო იარაღის შერჩევის დადგენილ წესებს |  |  |
| 5.4.1. | სწორად ჩამოთვლის შესაღები დეტალის დაგრუნტვის წესებს და მეთოდებს |  |  |
| 5.4.2. | სწორად ჩამოთვლის გრუნტის დასადები ხელსაწყოს მოხმარების დადგენილ წესებს |  |  |
| 5.4.6. | სწორად აღწერს დაგრუნტული დეტალის გაშრობის დროის განსაზღვრის მეთოდებს |  |  |
| 6.1.1. | სწორად ჩამოთვლის ზუმფარის ქაღალდის ტიპებს დაგრუნტვის შემდგომი დამუშავებისთვის |  |  |
| 6.1.2. | სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო ინსტრუმენტებს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 6.2.1. | სწორად აღწერს დეტალის გარეცხვის და გაშრობის წესებს |  |  |
| 6.3.1. | სწორად ჩამოთვლის შესაფუთად საჭირო საშუალებებს ტიპის და მახასიათებლის მიხედვით |  |  |
| 6.3.3. | სწორად აღწერს დეტალის გარშემო ზედაპირის შეფუთვის წესს |  |  |
| 6.4.3. | სწორად აღწერს დეტალის გაუცხიმოვნებისა და წებოვანი საშუალებებით გაწმენდის წესს |  |  |
| 7.1.1. | სწორად ჩამოთვლის სპეც ტანსაცმლის და დამხმარე საშუალებების სახეობებს დანიშნულების მიხედვით |  |  |
| 7.1.2. | სწორად აღწერს სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების შერჩევის წესს |  |  |
| 7.1.3. | სწორად აღწერს სპეცტანსაცმლისა და დამხმარე საშუალებების გამოყენების წესს |  |  |
| 7.2.1. | სწორად ჩამოთვლის ლაქ-საღებავის და გამათხელებელ საშუალებებს და მათი შერჩევის წესს |  |  |
| 7.3.1. | სწორად ჩამოთვლის შეღებვისთვის საჭირო ხელსაწყო ინსტრუმენტებს და მოხმარების წესს |  |  |
| 5.2.1. | სწორად ჩამოთვლის გრუნტის შეზავების წესს და მეთოდებს |  |  |
| 5.3.1. | სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო იარაღის შერჩევის დადგენილ წესებს |  |  |
| 5.4.1. | სწორად ჩამოთვლის შესაღები დეტალის დაგრუნტვის წესებს და მეთოდებს |  |  |
| 5.4.2. | სწორად ჩამოთვლის გრუნტის დასადები ხელსაწყოს მოხმარების დადგენილ წესებს |  |  |
| 5.4.6. | სწორად აღწერს დაგრუნტული დეტალის გაშრობის დროის განსაზღვრის მეთოდებს |  |  |
| 6.1.1. | სწორად ჩამოთვლის ზუმფარის ქაღალდის ტიპებს დაგრუნტვის შემდგომი დამუშავებისთვის |  |  |
| 6.1.2. | სწორად ჩამოთვლის ხელსაწყო ინსტრუმენტებს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 6.2.1. | სწორად აღწერს დეტალის გარეცხვის და გაშრობის წესებს |  |  |
| 6.3.1. | სწორად ჩამოთვლის შესაფუთად საჭირო საშუალებებს ტიპის და მახასიათებლის მიხედვით |  |  |
| 8.3.1. | სწორად ჩამოთვლის ზუმფარის ქაღალდის ტიპებს პოლირების სამუშაოებისთვის |  |  |
| 8.3.2. | სწორად აღწერს ხელსაწყო ინსტრუმენტების შერჩევის მეთოდებს |  |  |
| 8.4.1. | სწორად აღწერს დეტალის შეფუთვის წესს |  |  |
| 8.4.4. | სწორად აღწერს პოლირების პასტის შერჩევის მეთოდებს |  |  |

**შედეგი: დადასტურდა ------/ არ დადასტურდა ----------**

**შემფასებლის კომენტარი (მათ შორის მტკიცებულებათა ჩამონათვალი)**

**დადასტურება:**

**2. პროცესზე დაკვირვება**

**შესაფასებელი პირის სახელი, გვარი:**

**შეფასების თარიღი:**

**შეფასების ადგილი:**

**შემფასებლის სახელი, გვარი**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **შეფასების კრიტერიუმი** | | **შეფასება** | |
| **დადასტურდა** | **არ დადასტურდა** |
| 1.1.3. | სწორად ასრულებს შესაბამის პროფილაქტიკურ ღონისძიებებს ხანძრის წარმოშობის მოსალოდნელი რისკების შემცირებისთვის |  |  |
| 1.2.3. | შესაბამისი ინსტრუქციების დაცვით ატარებს შესაბამის ღონისძიებებს გარემოს დაბინძურების ასაცილებლად |  |  |
| 1.3.2. | ზუსტად იცავს ქიმიური ნივთიერებებისა და ხსნარების, საშუალებების შენახვისა და გამოყენების წესებს |  |  |
| 1.3.3. | სწორად იყენებს ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებს დადგენილი წესის შესაბამისად |  |  |
| 1.4.2. | სწორად იყენებს პირველი სამედიცინო დახმარების საშუალებებს |  |  |
| 1.4.3. | დაზიანების სახის შესაბამისად უწევს დაზარალებულს პირველ სამედიცინო დახმარებას. |  |  |
| 1.5.2. | იყენებს პირად დამცავ საშუალებებს ინსტრუქციის შესაბამისად |  |  |
| 1.5.3. | ზუსტად იცავს დაწესებულებაში არსებულ შინაგანაწესს. |  |  |
| 2.1.6. | სწორად იცავს სპეცტანსაცმლის და დამხმარე საშუალებების გამოყენების წესებს |  |  |
| 2.3.5. | სამუშაოს შესრულებისას, სწორად იყენებს ხელსაწყო იარაღებს, შესაბამისი ინსტრუქციის დაცვით |  |  |
| 4.1.6. | სწორად ახდენს დაზიანებული დეტალის ზუმფარის ქაღალდით დამუშავებას |  |  |
| 6.2.3. | დადგენილი წესით ახდენს დეტალის გარეცხვას; |  |  |
| 6.2.4. | დადგენილი წესით ახდენს დეტალის გაშრობას (დაჰაერებას) |  |  |
| 8.3.5. | სწორად ახდენს ზუმფარის ქაღალდით დამუშავებას პოლირების სამუშაოებისთვის |  |  |

**შედეგი: დადასტურდა ------/ არ დადასტურდა ----------**

**შემფასებლის კომენტარი (მათ შორის მტკიცებულებათა ჩამონათვალი)**

**დადასტურება:**

**3. პროდუქტის/შედეგის შეფასება**

**შესაფასებელი პირის სახლი, გვარი:**

**შეფასების თარიღი:**

**შეფასების ადგილი:**

**შემფასებლის სახელი, გვარი:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **შეფასების კრიტერიუმი** | | **შეფასება** | |
| **დადასტურდა** | **არ დადასტურდა** |
| 1.2.4. | სწორადაა შესრულებული მონიტორინგის ჩანაწერები |  |  |
| 2.1.4. | სწორადაა შერჩეული სპეცტანსაცმელი |  |  |
| 2.1.5. | სწორადაა ირჩევს დამხმარე საშუალებებს |  |  |
| 2.2.4. | სწორადაა დაკომპლექტებული სპეციალური საცავი ადვილად აალებადი და ფეთქებადი ნივთიერებებისთვის |  |  |
| 2.2.5. | სწორადაა მოწყობილი უსაფრთხო სამუშაო ოთახი |  |  |
| 2.3.4. | სწორადაა შერჩეული ხელსაწყო იარაღები, დანიშნულებისა და შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 3.2.3. | ზუსტადაა დადგენილი დაზიანების რეალური მდგომარეობა და შესაძლო გამომწვევი მიზეზები |  |  |
| 3.2.5. | ზუსტადაა განსაზღვრული დამკვეთის მოთხოვნები, მიღებული ინფორმაციიის საფუძველზე |  |  |
| 3.3.3. | ზუსტადაა განსაზღვრული შესასრულებელი სამუშაოს მოცულობა და ვადა |  |  |
| 3.3.4. | ზუსტადაა განსაზღვრული შესასრულებელი სამუშაოს ღირებულება |  |  |
| 3.4.3. | სწორადაა განსაზღვრული შეღებვის პროცესში წარმოშობილი შესაძლო დაზიანების რისკების აცილების და აღმოფხვრის მეთოდები |  |  |
| 4.1.3. | სწორადაა იდენტიფიცირებული-მონიშნული დაზიანებული დეტალი |  |  |
| 4.1.4. | სწორადაა შერჩეული ხელსაწყო ინსტრუმენტი და დამცავი საშუალებები შესასრულებელი სამუშაოსთვის |  |  |
| 4.1.5. | სწორადაა შერჩეული ზუმფარის ქაღალდი |  |  |
| 4.2.3. | სწორადაა განსაზღვრული შესასრულებელი სამუშაოს ტიპი და მოცულობა ფითხის შესარჩევად |  |  |
| 4.2.4. | სწორადაა შერჩეული ფითხი, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციით |  |  |
| 4.3.2. | ზუსტადაა განსაზღვრული შესასრულებელი სამუშაოს ტიპი და მოცულობა ხელსაწყოს შესარჩევად |  |  |
| 4.3.3. | სწორადაა შერჩეული ფითხის დასადები ხელსაწყო ინსტრუმენტები, ტიპების და შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 4.3.4. | სწორადაა შერჩეული ხელსაწყო, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით; |  |  |
| 4.4.2. | სწორადაა შერჩეული ფითხის შეზავებისთვის საჭირო კომპონენტები |  |  |
| 4.4.3. | სწორადაა განსაზღვრული ფითხის შეზავების მეთოდი, შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 4.4.4. | სწორადაა შეზავებული ფითხი, ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |  |  |
| 4.5.3. | ზუსტადაა განსაზღვრული შესასრულებელი სამუშაოს ტიპი და მოცულობა |  |  |
| 4.5.4. | სწორადაა დამუშავებული ფითხით შესაღები დეტალი, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით; |  |  |
| 4.6.3. | სწორადაა შერჩეული ხელსაწყო ინსტრუმენტი და დამცავი საშუალებები შესასრულებელი სამუშაოსთვის |  |  |
| 4.6.4. | სწორადაა შერჩეული ზუმფარის ქაღალდი |  |  |
| 4.6.5. | ზუსტადაა განსაზღვრული შესასრულებელი სამუშაოები, დაზიანებული დეტალის ქარხნულ მდგომარეობამდე მისაყვანად |  |  |
| 4.6.6. | სწორადაა დამუშავებული, ფითხის დადების შემდეგ |  |  |
| 5.1.3. | სწორადაა განსაზღვრული შესასრულებელი სამუშაოს ტიპი და მოცულობა გრუნტის შესარჩევად |  |  |
| 5.1.4. | სწორადაა შერჩეული გრუნტი, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციით |  |  |
| 5.2.2. | სწორადაა შერჩეული გრუნტის შეზავებისთვის საჭირო ჭურჭელი და კომპონენტები |  |  |
| 5.2.3. | სწორადაა განსაზღვრული გრუნტის შეზავების მეთოდი, შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 5.2.4. | სწორადაა შეზავებული გრუნტი, ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |  |  |
| 5.3.2. | ზუსტადაა განსაზღვრული შესასრულებელი სამუშაოს ტიპი და მოცულობა ხელსაწყოს შესარჩევად; |  |  |
| 5.3.3. | სწორადაა შერჩეული გრუნტის დასადები ხელსაწყო ინსტრუმენტები, ტიპების და შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 5.3.4. | სწორადაა შერჩეული ხელსაწყო, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით |  |  |
| 5.4.3. | ზუსტადაა განსაზღვრული შესასრულებელი სამუშაოს ტიპი და მოცულობა |  |  |
| 5.4.4. | სწორადაა შეფუთული შესაღები დეტალი |  |  |
| 5.4.5. | სწორადაა დაგრუნტული შესაღები დეტალი, ქარხანა მწარმოებლის რეკომენდაციის გათვალისწინებით; |  |  |
| 5.4.7. | სწორადაა განსაზღვრული დაგრუნტული დეტალის გაშრობის დრო |  |  |
| 6.1.3. | სწორადაა შერჩეული ხელსაწყო ინსტრუმენტი და დამცავი საშუალებები |  |  |
| 6.1.4. | სწორადაა შერჩეული ზუმფარის ქაღალდი |  |  |
| 6.1.5. | სწორადაა დამუშავებული ზუმფარის ქაღალდით, დაგრუნტვის შემდეგ |  |  |
| 6.1.6. | სწორადაა შემოწმებული დეტალი დამუშავების შემდეგ და, საჭიროების შემთხვევაში, ფითხით აღმოფხვრილია დეფექტი |  |  |
| 6.2.2. | სწორადაა შერჩეული ხელსაწყო ინსტრუმენტი |  |  |
| 6.3.2. | სწორადაა შერჩეული დამუშავებული დეტალის შესაფუთად საჭირო საშუალებები |  |  |
| 6.3.4. | სწორადაა შეფუთული დამუშავებული დეტალის გარშემო ზედაპირი |  |  |
| 6.4.1. | სწორადაა შერჩეული დამუშავებული დეტალის გაუცხიმოვნებისთვის საჭირო საშუალებები |  |  |
| 6.4.2. | სწორადაა შერჩეული დამუშავებული დეტალის გასაწმენდად წებოვანი საშუალებები |  |  |
| 6.4.4. | სწორადაა გაუცხიმოვნებული და წებოვანი საშუალებებით გაწმენდილი დამუშავებული დეტალი |  |  |
| 7.1.4. | სწორადაა შერჩეული სპეცტანსაცმელი |  |  |
| 7.1.5. | სწორადაა შერჩეული დამხმარე საშუალებები |  |  |
| 7.1.6. | სწორადაა გამოყენებული სპეცტანსაცმელი და დამხმარე საშუალებები |  |  |
| 7.2.2. | სწორადაა დადგენილი ლაქ-საღებავის რაოდენობა, შესაღები დეტალის მოცულობის მიხედვით |  |  |
| 7.2.3. | სწორადაა შერჩეული ლაქ-საღებავის მოსამზადებელი ჭურჭელი |  |  |
| 7.2.4. | სწორადაა შერჩეული ლაქ-საღებავის გამათხელებელი |  |  |
| 7.2.5. | სწორადაა მომზადებული-გათხელებული ლაქ-საღებავი, ქარხანა -მწარმოებლის წესის დაცვით |  |  |
| 7.3.3. | სწორადაა მომზადებული შეღებვისთვის საჭირო ხელსაწყო ინსტრუმენტი, შესასრულებელი სამუშაოს გათვალისწინებით |  |  |
| 7.3.4. | თანმიმდევრულადაა შეღებილი დეტალი, ქარხანა მწარმოებლის წესის დაცვით |  |  |
| 7.4.4. | სწორადაა ჩატარებული გაშრობის სამუშაოები, ხელოვნური გაშრობის პირობებში |  |  |
| 7.4.5. | სწორადაა განსაზღვრული შეღებილი დეტალის გაშრობის დრო და ტემპერატურა |  |  |
| 7.4.7. | სწორადაა გაკონტროლებული გაშრობის პროცესის დასრულება |  |  |
| 8.1.4. | სწორადაა განსაზღვრული დეფექტის ტიპი და მოცულობა |  |  |
| 8.2.2. | სწორადაა განსაზღვრული პოლირების სამუშაოს ტიპი |  |  |
| 8.2.3. | სწორადაა შერჩეული პოლირებისთვის საჭირო ხელსაწყო-იარაღები, შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 8.2.4. | სწორადაა შერჩეული პოლირებისთვის საჭირო მასალები, ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |  |  |
| 8.3.3. | სწორადაა შერჩეული ხელსაწყო ინსტრუმენტი და დამცავი საშუალებები |  |  |
| 8.3.4. | სწორადაა შერჩეული ზუმფარის ქაღალდი |  |  |
| 8.4.2. | სწორადაა შერჩეული შესაფუთი მასალა და დადგენილი წესის დაცვითა შეფუთული დეტალი |  |  |
| 8.4.3. | დადგენილი წესის დაცვითა გაწმენდილი დეტალი |  |  |
| 8.4.5. | სწორადაა შერჩეული პოლირების პასტა, შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 8.4.6. | სწორადაა დაფარული დეტალი პოლირების პასტით |  |  |
| 8.4.7. | დადგენილი წესის დაცვითა პოლირებული დეტალი |  |  |

**შედეგი: დადასტურდა ------/ არ დადასტურდა ----------**

**შემფასებლის კომენტარი (მათ შორის მტკიცებულებათა ჩამონათვალი)**

**დადასტურება:**

**კომპეტენციათა დადასტურების ფორმა**

| **პროფესიული ამოცანა** | **დადატურდა** | **არ დადასტურდა** |
| --- | --- | --- |
| **პროფესიული მოვალეობა 1: საკუთარი კომპეტენციების ფარგლებში უსაფრთხო სამუშაო გარემოს უზრუნველყოფა** | | |
| 1.1. იცავს შრომის უსაფრთხოების წესებს |  |  |
| 1.2. გარემოს დაცვა; |  |  |
| 1.3. იცავს სანიტარულ-ჰიგიენურ წესებს |  |  |
| 1.4. უწევს პირველ სამედიცინო დახმარებას |  |  |
| 1.5. საწარმოო ტრამვებისა და პროფესიული დაავადებების თავიდან აცილება; |  |  |
| **პროფესიული მოვალეობა 2: სამუშაო ადგილის/პროცესის ორგანიზება სატრანსპორტო საშუალებების სამღებრო სამუშაოებისათვის** | | |
| 2.1. ირჩევს სპეცტანსაცმელს და დამხმარე საშუალებებს |  |  |
| 2.2. შესასრულებელი სამუშაოს სპეციფიკის შესაბამისად აწყობს უსაფრთხო ოთახს |  |  |
| 2.3. ირჩევს ხელსაწყო იარაღებს შესაბამისი სამუშაოს შესასრულებლად |  |  |
| 2.4. ახდენს შესაღები სატრანსპორტო საშუალების დაცვას დაზიანება- დაბინძურებისგან. |  |  |
| **პროფესიული მოვალეობა 3: დამკვეთთან ურთიერთობა** | | |
| 3.1. ამყარებს კომუნიკაციას დამკვეთთან |  |  |
| 3.2. განსაზღვრავს დამკვეთის მოთხოვნებს |  |  |
| 3.3. აფასებს შესასრულებელ სამუშაოს |  |  |
| 3.4. აფასებს შეღებვის პროცესში წარმოშობილ შესაძლო დაზიანებს რისკებს |  |  |
| **პროფესიული მოვალეობა 4: შესაღები დეტალის ფითხით დამუშავება** | | |
| 4.1. დაზიანებულ დეტალს ფითხის დადებამდე ამუშავებს ზუმფარის ქაღალდით |  |  |
| 4.2. ფითხი შერჩევა შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 4.3. შეარჩიოს ფითხის დასადები ხელსაწყო შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 4.4. აზავებს ფითხს ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |  |  |
| 4.5. შესაღებ დეტალს ამუშავებს ფითხით ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |  |  |
| 4.6. შესაღებ დეტალს, ფითხის დადების შემდეგ, მშრალი დამუშავების წესით ამუშავებს ზუმფარის ქაღალდით |  |  |
| **პროფესიული მოვალეობა 5: შესაღები დეტალის დაგრუნტვა** | | |
| 5.1. ირჩევს გრუნტს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 5.2. შეაზავოს გრუნტი ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |  |  |
| 5.3. ირჩევს გრუნტის დასადებ ხელსაწყოს შესასრულებელი სამუშაოს მიხედვით |  |  |
| 5.4. ახდენს დეტალის დაგრუნტვას ქარხანა მწარმოებლის ინსტრუქციიის გათვალისწინებით |  |  |
| **პროფესიული მოვალეობა 6: დეტალის მომზადება შესაღებად** | | |
| 6.1. დაგრუნტვის შემდგომ დეტალს ამუშავებს ზუმფარის ქაღალდით |  |  |
| 6.2. რეცხავს და წნევით აშრობს (დაჰაერება) დეტალს |  |  |
| 6.3. ფუთავს დეტალის გარშემო ზედაპირს |  |  |
| 6.4. შესაღები დეტალის გაუცხიმოვნება და წებოვანი საშუალებებით გაწმენდა |  |  |
| **პროფესიული მოვალეობა 7: შეღებვა** | | |
| 7.1. ირჩევს სპეცტანსაცმელს და დამხმარე საშუალებებს |  |  |
| 7.2. ამზადებს ლაქ-საღებავს |  |  |
| 7.3. ღებავს დეტალს ქარხანა მწარმოებლის წესის დაცვით |  |  |
| 7.4. შეღებილი დეტალისთვის გაშრობის პირობების უზრუნველყოფა |  |  |
| **პროფესიული მოვალეობა 8: პოლირება** | | |
| 8.1. ამოწმებს შეღებილ დეტალს ნაღვენთის და მტვრის დეფექტებზე; |  |  |
| 8.2. ირჩევს ხელსაწყო იარაღებს და პოლირების მასალებს ქარხანა/ მწარმოებლის რეკომენდაციების გათვალისწინებით |  |  |
| 8.3. ამუშავავებს შეღებილ დეტალს ზუმფარის ქაღალდით |  |  |
| 8.4. ახდენს დამუშავებული დეტალის პოლირების პასტით დაფარვას და პოლირებას |  |  |

**დადასტურება:**